

PP Impact Copolymer Extrusion Grade K 793

TIPPLEN K 793 · Ekstrüzyon uygulamaları için darbe kopolimeri / Impact copolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-K793	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE K-793	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 793	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-K-793
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı polipropilen darbe kopolimeri; mükemmel işlenebilirlik ve darbe dayanımı High molecular weight impact copolymer polypropylene; excellent processability and impact strength	Kategori Category	Polipropilen (PP) Polypropylene (PP)
CAS / EC / HS CAS / EC / HS	CAS: 9010-79-1* / HS: 3902 30*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate	g/10 min	0.7	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield	MPa	27	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield	%	8	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus	MPa	1450	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C)	kJ/m ²	45	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C)	kJ/m ²	8	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise)	°C	99	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	195-245	
Yatay yanma hızı [F] Horizontal burning rate [F]	mm/min	20 20	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Oluklu levhalar, oluklu borular, levhalar, filmler ve şişirme kalıplı şişeler.
Tibbi ve farmasötik uygulamalar için amaçlanmamıştır.

Corrugated cardboards, corrugated pipes, sheets, films and blow moulded bottles. Not intended for medical or pharmaceutical applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın. [2] ISO 294-1'e göre standart enjeksiyon numuneleri. [F] Preslenmiş numune: 350 x 100 x 2 mm; yatay. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi üretim atıklarını temiz tutun.
Can be used in conventional extrusion machines. Combustible; observe fire rules. Lift adhered bags without rotation first. [2] Standard injection moulded specimens according to ISO 294-1. [F] Press-moulded specimen: 350 x 100 x 2 mm; horizontal. Recyclable using modern methods; keep in-house production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve 40 °C üzeri sıcaklıklardan koruyun. Yoğuşma olursa granüllerin kullanım öncesi kurutulması önerilir. Yüksek nem/sıcaklık dalgalanmaları ambalaj içinde yoğuşmaya yol açabilir.
Protect from UV and temperatures above 40 °C. Drying pellets before use is recommended if condensation occurs. High humidity/fluctuating temperatures can cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri sağlayıcıya aittir; kullanımdan sonra toplanıp yeniden kullanılır.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport also available. Heat-treated pooled pallets remain supplier property; collected after use for reuse.

REACH / UYGUNLUK · REACH /
COMPLIANCE

REACH kaydından muaf polimer; monomer ve ilgili katkılar kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Ağustos 2025 kaynağına göre belirlenen SVHC >%0,1 yoktur. Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın.
Polymer exempt from REACH registration; monomers and relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials used. August 2025 source: no specifically identified SVHC >0.1%. Product compliance: see DDS.