

PP Impact Copolymer Extrusion Grade K 850

TIPPLEN K 850 · Ekstrüzyon uygulamaları için darbe kopolimeri / Impact copolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-K850	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE K-850	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 850	Ürün Kodu Product Code	K-850
Kimyasal Tanım Chemical Description	Çok iyi mekanik özellikli, bimodal, yüksek molekül ağırlıklı PP darbe kopolimeri Bimodal, high molecular weight PP impact copolymer with very good mechanical properties	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.23	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	34	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	7	ISO 527-1,2
Çekme elastisite modülü [2] Modulus of elasticity in tension [2]	MPa	> 1750	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1850	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	40	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C) [2]	kJ/m ²	6.5	ISO 180/A
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, düz) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	115	ISO 75-1,2
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT (200 °C)	min	120	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	195 – 250	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Borular, oluklu borular ve bağlantı parçaları, endüstriyel uygulamalar için dayanıklı levhalar ve buzdolabında saklama için termoform tepsilerin ekstrüzyonu. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde kullanılabilir. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için tasarlanmamıştır.

Extrusion of pipes, corrugated pipes and fittings, tough sheet for industrial applications and thermoforming trays for storage in refrigerator. Can be used in conventional extrusion machines. Not intended for medical & pharmaceutical applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkanla tutulan torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem/ değişken sıcaklıkta ambalajda nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutun.

Observe combustible-material fire rules. Lift bags held by anti-slip adhesive without rotation first. Dry pellets before use if high humidity/fluctuating temperatures cause condensation in packaging.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur.
25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road or rail silo transport is also available.

MALZEME / NOT ·
MATERIAL / NOTE

[2] Tipik özellikler ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyonla kalıplanmış numunelerde ölçülmüştür. Şartname olarak kullanılmaz.
[2] Typical properties measured on standard injection-moulded specimens according to ISO 294-1. Not to be used as specification.

UYUM / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE /
RECYCLING

Uyum: DDS'ye bakın. Polimer REACH kaydından muaf; monomer ve ilgili katkıları kayıtlıdır; hammaddeler REACH uyumludur. Kaynak revizyonunda belirlenmiş SVHC >%0,1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun.
Compliance: see DDS. Polymer exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered; raw materials REACH compliant. No identified SVHC >0.1% at source revision. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.