

PP Impact Copolymer Extrusion Grade K 880

TIPPLEN K 880 · Ekstrüzyon uygulamaları için darbe kopolimeri / Impact copolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-K880	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE K-880	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 880	Ürün Kodu Product Code	K-880
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı darbe PP kopolimeri; düşük sıcaklıkta dahi mükemmel darbe dayanımı High molecular weight impact PP copolymer; excellent impact strength even at low temperature	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.35	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	28	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	10	ISO 527-1,2
Çekmede elastisite modülü [2] Modulus of elasticity in tension [2]	MPa	1400	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1500	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	49	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C) [2]	kJ/m ²	8.5	ISO 180/A
Rockwell sertliği [2] Rockwell hardness [2]	R scale	76	ISO 2039-2
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, düz) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	100	ISO 75-1,2
Oksidasyon indüksiyon süresi (210 °C) OIT (210 °C)	min	50	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	195 – 250	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Şişirme kalıplı cihaz parçaları, tekerlekler, kaput altı otomotiv parçaları, alet kutuları, valizler, büyük kaplar; boru, bağlantı ve dayanıklı endüstriyel levha ekstrüzyonu; buzdolabı saklama tepsilerinin termofomu. Tıbbi/farmasötik kullanım için tasarlanmamıştır.

Blow moulded appliance parts, wheels, under-the-hood automotive parts, toolboxes, suitcases, large containers; extrusion of pipes, fittings, tough industrial sheet; thermoformed refrigerator storage trays. Not intended for medical/pharmaceutical use.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcı malzemeler için yangın kurallarına uyun. Kaymayı önlemek için torbalar arasında yapıştırıcı kullanılır; torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalaj içinde yoğuşmaya yol açabilir; bu durumda granüllerin kullanımdan önce kurutulması önerilir.

Conventional extrusion machines. Observe combustible-material fire rules. Adhesive between bags prevents slipping; first lift bags without rotation. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging; drying pellets before use is then recommended.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink/streç palet: 1375 kg. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallets: 1375 kg. Road/rail silo transport also available.

MALZEME / NOT ·

MATERIAL / NOTE

[2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. FMVSS302 (1998): 21 mm/min; yatay pres numunesi 350 x 100 x 2 mm. PP modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun.
[2] ISO 294-1 injection specimen. FMVSS302 (1998): 21 mm/min; horizontal press specimen 350 x 100 x 2 mm. PP can be recycled by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.

REACH · REACH

Polimerler kayıttan muaf; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır, hammaddeler REACH uyumludur. Kasım 2024 itibarıyla özel olarak tanımlanmış SVHC >0.1 içermez. Polymers are registration-exempt; monomers and relevant additives are registered; raw materials are REACH compliant. As of November 2024, no specifically identified SVHC >0.1%.