

PP Impact Copolymer Film Grade K 695

TIPPLEN K 695 · Ekstrüzyon uygulamaları için darbe kopolimeri / Impact copolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-K695	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE K-695	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 695	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-K-695
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı polipropilen darbe kopolimeri High molecular weight impact copolymer polypropylene	Kategori Category	Polipropilen (PP) Polypropylene (PP)
CAS / EC / HS CAS / EC / HS	CAS: 9010-79-1* / HS: 3902 30*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	2	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	27	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	7.7	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1400	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	18	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C) [2]	kJ/m ²	6	ISO 180/A
Film kalitesi Film quality	defect/m ²	0-300	ISO 11357-3
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	97	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190-240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Şişirme/dökme film ekstrüzyonu ve enjeksiyon kalıplama için yüksek molekül ağırlıklı PP darbe kopolimeri. Orta-düşük ağırlıklı oluklu levhalar, şişirme kalıplı şişeler, dökme ve şişirme filmler, termoform levhaları, ağır hizmet ambalajları ve büyük kaplar. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için amaçlanmamıştır.

High molecular weight PP impact copolymer for blown/cast film extrusion and injection moulding. Medium-low weight corrugated cardboards, blow moulded bottles, cast and blown film, thermoforming sheets, heavy-duty packaging and large containers. Not intended for medical or pharmaceutical applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Torbalar kaymayı önleyen yapıştırıcıyla tutturulmuştur. Geleneksel ekstrüzyon ve enjeksiyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın. [2] ISO 294-1'e göre standart enjeksiyon numuneleri.
Adhesive between bags prevents slipping. Can be used in conventional extrusion and injection moulding machines.
Combustible; observe fire rules. Lift adhered bags without rotation first. [2] Standard injection moulded specimens according to ISO 294-1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve sıcaklık değişimi ambalaj içinde yoğunlaşmaya neden olabilir; olursa granülleri kullanım öncesi kurutun.
Protect from UV and >40 °C. High humidity and temperature changes may cause condensation inside packing; dry pellets before use if it occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemler havuz paletleri kullanım sonrası yeniden kullanım için toplanır; PRS mülkiyetinde kalır.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport also available. Heat-treated pooled pallets are collected after use for reuse and remain PRS property.

UYUMLULUK / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE / RECYCLING

Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın. Polimerler REACH kaydından muaf; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır. Üretici yalnızca REACH uyumlu hammaddeler kullanır; kaynak tarihinde özel olarak tanımlanan SVHC >0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüşüme uygundur; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun.
Product compliance: see DDS. Polymers are exempt from REACH registration; monomers and relevant additives are registered. Producer uses only REACH-compliant raw materials; no specifically identified SVHC >0.1% at source publication. Suitable for modern recycling methods; keep production waste clean for direct recycling.