

PP Impact Copolymer Injection Grade IM 12 59

TATREN IM 12 59 · Enjeksiyon kalıplama için darbe kopolimeri / Impact copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-IM-12-59	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE IM-12-59	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN IM 12 59	Ürün Kodu Product Code	TATREN-IM-12-59
Kimyasal Tanım Chemical Description	Polipropilen darbe kopolimeri Polypropylene impact copolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	12	ISO 1133-1
Akma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	24.5	ISO 527-1,2
Akma çekme uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	5	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1500	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	11.5	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C) [2]	kJ/m ²	5.5	ISO 180/A
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	92	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 250	
Yanma hızı (yatay; pres numunesi) Burning rate (horizontal; press-moulded specimen)	mm/min	37.6	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Darbe dayanımı ve yüksek rijitlik gerektiren enjeksiyon ürünleri: taşıma ve depolama kapları, su tankları, ev ve bahçe eşyaları, oyuncaklar, rijit ambalajlar, genel ve teknik parçalar; kompaund üretimi. Uygunluk ve mevzuat uyumu kullanıcı testleriyle değerlendirilmelidir.

Injection-moulded products requiring impact resistance and high stiffness: transport and storage containers, water tanks, household and garden articles, toys, rigid packaging, general and technical items; compounding. Suitability and regulatory compliance must be assessed by user tests.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Ambalajda nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutun. Standart enjeksiyon makinelerinde işlenebilir. Observe fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging. Can be processed on standard injection moulding machines.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu da mevcuttur.
25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road or rail silo transport also available.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Tipik değerler şartname değildir. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri. Yanma: pres numunesi 356 × 74 × 2.2–2.4 mm.
Typical values are not specifications. [2] ISO 294-1 injection-moulded specimens. Burning: press-moulded specimen 356 × 74 × 2.2–2.4 mm.