

PP Impact Copolymer Injection Grade IM 15 79

TATREN IM 15 79 · Enjeksiyon kalıplama için darbe kopolimeri / Impact copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-IM1579	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE IM-15-79	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN IM 15 79	Ürün Kodu Product Code	IM-15-79
Kimyasal Tanım Chemical Description	Kontrollü reolojili PP darbe kopolimeri; çekirdeklendirici/antistatik katkı. Controlled-rheology PP impact copolymer; nucleating/antistatic agents.	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	15	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	20	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	10	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1050	ISO 178
Izod darbe (çentikli, 23 °C) [12] Izod impact (notched, 23 °C) [12]	kJ/m ²	43	ISO 180/A
Izod darbe (çentikli, -20 °C) [12] Izod impact (notched, -20 °C) [12]	kJ/m ²	6.5	ISO 180/A
Shore D sertliği [2] Shore D hardness [2]		55	ISO 868
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	74	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 250	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek darbe dayanımı ve iyi rijitlik gerektiren ağır hizmet ürünlerinin enjeksiyonu: depolama ve taşıma kapları, tıbbi kaplar, valizler, kovalar, otomobil parçaları ve teknik ürünler. Otomotiv ve diğer endüstriyel kompaundlar için matris. Uygunluk ve mevzuat uyumu kullanıcı testleriyle doğrulanmalıdır.

Injection moulding of heavy-duty products requiring high impact resistance and good stiffness: storage and transport containers, medical containers, luggage, pails, car parts and technical articles. Matrix for automotive and other industrial compounds. Suitability and regulatory compliance require user tests.

ELLEÇLEME /
HANDLING

İyi akış, iyileştirilmiş rijitlik. Oda sıcaklığında mükemmel, sıfır altında çok iyi darbe dayanımı. Standart enjeksiyon makinelerinde işlenebilir. Depolarda yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Ambalajda nem yoğunlaşsa granüllerin kullanım öncesi kurutulması önerilir. Uygunluk: DDS'ye bakın. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. Polimerler kayıt muafiyetlidir; monomerler/ilgili katkılar kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler. Ağustos 2025 kaynağı: belirlenmiş SVHC >%0.1 yok.

Good flow, improved stiffness. Excellent room-temperature and very good subzero impact resistance. Can be processed on standard injection moulding machines. Observe warehouse fire safety rules for combustible materials. If moisture condenses in packaging, drying pellets before use is recommended. Compliance: see DDS. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling. Polymers exempt from registration; monomers/relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials. August 2025 source: no identified SVHC >0.1%.

DEPOLAMA · STORAGE UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.	AMBALAJ · PACKAGING 25 kg PE torba; shrink/stretch sarılı 1375 kg palet. Karayolu/demiryolu silosu da mevcut. Isıl işlemli havuz paletleri yeniden kullanım için toplanır; sağlayıcının mülkiyetindedir. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped 1375 kg pallets. Road/rail silo transport available. Heat-treated pooled pallets are collected for reuse; owned by provider.	MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE [2] ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri; [12] iç yöntemle enjeksiyon numuneleri. FMVSS302 (1998): 36.5 mm/min, yatay; pres numunesi 356 x 74 x 2.2-2.7 mm. [2] ISO 294-1 injection specimens; [12] internal-method injection specimens. FMVSS302 (1998): 36.5 mm/min, horizontal; press-moulded specimen 356 x 74 x 2.2-2.7 mm.
---	--	--