

PP Impact Copolymer Injection Grade K 318

TIPPLEN K 318 · Enjeksiyon kalıplama için darbe kopolimeri / Impact copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-K318	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE K-318	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 318	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-K-318
Kimyasal Tanım Chemical Description	Enjeksiyon için heterofaz PP kopolimeri; iyi akışkanlık ve işlenebilirlik. Heterophase PP copolymer for injection moulding; good flowability and processability.	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	6	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	28	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	12	ISO 527-1,2
Çekmede elastisite modülü [2] Modulus of elasticity in tension [2]	MPa	1150	ISO 527-1,2
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	8	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C) [2]	kJ/m ²	3	ISO 180/A
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Kutular, kovalar ve ev eşyalarının enjeksiyonla kalıplanması. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için tasarlanmamıştır. Geleneksel enjeksiyon kalıplama makinelerinde kullanılabilir.

Injection moulding of boxes, pails and household articles. Not intended for medical and pharmaceutical applications. Can be used in conventional injection moulding machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırın. Ambalajda nem yoğunlaşsa kullanım öncesi granüllerin kurutulması önerilir. REACH: Polimerler kayıt muafiyetindedir; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır; REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak tarihinde belirlenmiş SVHC >%0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun. Uygunluk: DDS'ye bakın.

Observe fire safety rules for combustible materials. Adhesive prevents bag slipping; lift bags first without rotation. Drying pellets before use is recommended if moisture condenses inside packaging. REACH: Polymers are registration-exempt; monomers and relevant additives are registered; REACH-compliant raw materials are used. No identified SVHC >0.1% at source date. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling. Compliance: see DDS.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalajda yoğunlaşmaya neden olabilir. Protect from UV and >40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp döngüsel sistemde yeniden kullanılır; mülkiyeti palet sağlayıcısındadır. 25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road/rail silo transport also available. Heat-treated pooled pallets are collected after use for circular reuse; ownership remains with the pallet provider.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

[2] Tipik özellikler ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyonla kalıplanmış test numunelerinde ölçülmüştür. Tipik değerler şartname olarak kullanılmaz.

[2] Typical properties measured on standard injection moulded test specimens according to ISO 294-1. Typical values are not to be used as specification.