

PP Impact Copolymer Injection Grade K 597

TIPPLEN K 597 · Enjeksiyon kalıplama için darbe kopolimeri / Impact copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-K597	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE K-597	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 597	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-K-597
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek etilen içerikli polipropilen darbe kopolimeri Impact copolymer polypropylene with high ethylene content	Kategori Category	Polipropilen (PP) Polypropylene (PP)
CAS / EC / HS CAS / EC / HS	CAS: 9010-79-1* / HS: 3902 30*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate	g/10 min	4	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield	MPa	22	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield	%	6.3	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus	MPa	1100	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C)	kJ/m ²	50	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C)	kJ/m ²	8	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise)	°C	75	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190-240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Otomotiv parçaları (gösterge paneli), kutular, kapaklar, orta boy kaplar, kasalar ve tepsiler. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için amaçlanmamıştır. Uygunluk ve mevzuata uyum kullanıcı testleriyle değerlendirilmelidir.

Automotive components (dashboard), bins, closures, medium size containers, crates and trays. Not intended for medical or pharmaceutical applications. Suitability and regulatory compliance must be assessed by user testing.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel enjeksiyon kalıplama makinelerinde işlenebilir. Yanıcıdır; yangın güvenliği kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın. [2] ISO 294-1'e göre standart enjeksiyon numuneleri.

Can be used in conventional injection moulding machines. Combustible; observe fire safety rules. Lift adhered bags without rotation first. [2] Standard injection moulded specimens according to ISO 294-1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve 40 °C üzeri sıcaklıklardan koruyun. Yoğuşma olursa granüllerin kullanım öncesi kurutulması önerilir.

Protect from UV and temperatures above 40 °C. Drying pellets before use is recommended if condensation occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport also available.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Yanma hızı: FMVSS302 (1998), 35 mm/min; yatay, 350 × 100 × 2 mm pres numunesi. UL 94 (2006), 20 mm/min; HB, 125 × 13 × 3 mm numune. Burning rate: FMVSS302 (1998), 35 mm/min; horizontal, 350 × 100 × 2 mm press-moulded specimen. UL 94 (2006), 20 mm/min; HB, 125 × 13 × 3 mm specimen.