

PP Impact Copolymer Sheet Grade K 691

TIPPLEN K 691 · Ekstrüzyon uygulamaları için darbe kopolimeri / Impact copolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-K691	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE K-691	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN K 691	Ürün Kodu Product Code	K-691
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı, çekirdeklendirilmiş polipropilen darbe kopolimeri High molecular weight nucleated impact copolymer polypropylene	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	1.3	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	27	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	6	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1500	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	43	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C) [2]	kJ/m ²	8	ISO 180/A
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, düz) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	104	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	195 - 245	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Mükemmel darbe dayanımı ve işlenebilirlik; oluklu karton ve levhalar. Geleneksel ekstrüzyon makinelerine uygundur. Tıbbi/farmasötik kullanım için tasarlanmamıştır.

Excellent impact strength and processability; corrugated cardboards and sheets. Suitable for conventional extrusion machines. Not intended for medical/pharmaceutical use.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem ve değişken sıcaklıkta ambalaj içinde yoğunlaşma olursa granülleri kullanımdan önce kurutun.

Observe combustible-material fire rules. Lift anti-slip adhesive-held bags first without rotation. If high humidity and fluctuating temperatures cause condensation inside packaging, dry pellets before use.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink/streç sarılı paletlerde 1375 kg. Karayolu/ demiryolu silosu seçeneği. Isıl işlemli PRS paletleri sağlayıcının mülkiyetindedir; havuz sistemiyle toplanıp yeniden kullanılır.
25 kg PE bags; 1375 kg on shrink/ stretch-wrapped pallets. Road/rail silo option. Heat-treated PRS pallets remain provider-owned; collected and reused via a pooling system.

MALZEME / NOT ·
MATERIAL / NOTE

[2] ISO 294-1 standart enjeksiyon numuneleri. FMVSS302 (1998): yanma hızı 27 mm/min; yatay, 350 x 100 x 2 mm pres numuneleri.
[2] ISO 294-1 standard injection-moulded specimens. FMVSS302 (1998): burning rate 27 mm/min; horizontal, 350 x 100 x 2 mm press-moulded specimens.

UYUM / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE /
RECYCLING

Ürün uyumu: DDS; güvenlik: MSDS. Polimerler REACH kaydından muaftır; monomerler ve ilgili katkılar kayıtlı, ham maddeler REACH uyumludur. Kaynak revizyonunda belirlenmiş SVHC >0,1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun.
Compliance: DDS; safety: MSDS. Polymers are REACH-exempt; monomers/relevant additives are registered and raw materials REACH-compliant. No identified SVHC >0.1% at source revision. Modern recycling is suitable; keep production waste clean for direct recycling.