

PP Impact Copolymer Thin Wall Grade IM 45 54

TATREN IM 45 54 · Enjeksiyon kalıplama için yüksek kristalin darbeye dayanıklı kopolimer / High crystallinity impact copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-IM-45-54	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE IM-45-54	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN IM 45 54	Ürün Kodu Product Code	TATREN-IM-45-54
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek kristalin darbeye dayanıklı PP kopolimer High crystallinity PP impact copolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	45	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	29.5	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	5	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1750	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	5	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [2] Izod impact strength (notched, -20 °C) [2]	kJ/m ²	3	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	104	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 250	
Yanma hızı (yatay) [3] Burning rate (horizontal) [3]	mm/min	50.5	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

İnce cidarlı enjeksiyon kalıplama: rijit gıda ve gıda dışı ambalajlar, sıcak dolum, ev eşyaları, tüketim ürünleri; boya ve kaplama kovaları, depolama ve taşıma kapları, kasalar, bahçe mobilyaları, saksılar, oyuncaklar ve teknik parçalar. Otomotiv uygulamalarına da özellikle uygundur. Standart enjeksiyon makinelerinde işlenebilir.

Thin wall injection moulding: rigid food and non-food packages, hot filling, household articles, consumer goods; paint and coating buckets, storage and transport containers, crates, garden furniture, flower pots, toys and technical items. Particularly suitable also for automotive applications. Processable on standard injection moulding machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için depo yangın güvenliği kurallarına uyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda ambalaj içinde nem yoğunlaşır granülleri kullanmadan önce kurutun.

Observe warehouse fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging under high humidity and fluctuating temperatures.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarı paletlerde
1375 kg polimer.
25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

[2] Tipik özellikler ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyonla kalıplanmış test numunelerinde ölçülmüştür. Tipik değerler şartname olarak kullanılmaz. [3] Pres kalıplanmış numune: 356 x 73 x 2,0-2,4 mm.
[2] Typical properties measured on standard injection moulded test specimens according to ISO 294-1. Typical values are not to be used as specification. [3] Press-moulded specimen: 356 x 73 x 2.0-2.4 mm.