

PP Random Copolymer Extrusion Grade R 670

TIPPLEN R 670 · Ekstrüzyon uygulamaları için random kopolimer / Random copolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-R670	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE R-670	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN R 670	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-R-670
Kimyasal Tanım Chemical Description	Polipropilen random kopolimer; berraklaştırıcı ve optik parlatici içerir Random copolymer polypropylene with clarifying agent and optical brightener	Kategori Category	Polipropilen (PP) Polypropylene (PP)
CAS / EC / HS CAS / EC / HS	CAS: 9010-79-1* / HS: 3902 30*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	2	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	27	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	13	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1000	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m²	23	ISO 180/A
Pusluluk [10] Haze [10]	%	8.5	ISO 14782
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	69	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	220-240	
Yanma hızı (24 saat, 23 °C) [F] Burning rate (after 24 h at 23 °C) [F]	mm/min	35	TL1010(2008)
Yanma hızı (168 saat, 80 °C) [F] Burning rate (after 168 h at 80 °C) [F]	mm/min	29	TL1010(2008)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Ekstrüzyon için PP random kopolimer; berraklaştırıcı ve optik parlatici sayesinde mükemmel şeffaflık ve parlaklık. Deterjan, kişisel bakım ürünleri ve gazsız maden suyu için şişirme şişeler; PVC ve PET'e göre daha yüksek gaz geçirgenliğinin sorun olmadığı uygulamalar. Dosya klasörleri ve termoform ürünler için ekstrüde levha. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için amaçlanmamıştır.

Random copolymer PP for extrusion; clarifying agent and optical brightener give excellent transparency and gloss. Blow moulded bottles for detergents, toiletries and flat mineral water where higher gas permeability than PVC and PET is no problem. Extruded sheet for stationary folders and thermoforming articles. Not intended for medical or pharmaceutical applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Torbalar kaymayı önleyen yapıştırıcıyla tutturulmuştur. Geleneksel ekstrüzyon makineleri. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri. [10] ISO 294-3 enjeksiyon numuneleri, 1 mm et kalınlığı. [F] Pres kalıplanmış numuneler: 350 x 100 x 2 mm.

Adhesive between bags prevents slipping. Conventional extrusion machines. Combustible; observe fire rules. Lift adhered bags without rotation first. [2] ISO 294-1 injection moulded specimens. [10] ISO 294-3 injection moulded specimens, 1 mm wall thickness. [F] Press moulded specimens: 350 x 100 x 2 mm.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve sıcaklık değişimi ambalaj içinde yoğunlaşmaya neden olabilir; olursa granülleri kullanım öncesi kurutun. Protect from UV and >40 °C. High humidity and temperature changes may cause condensation inside packing; dry pellets before use if it occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası yeniden kullanım için toplanır; PRS mülkiyetinde kalır. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport also available. Heat-treated pooled pallets are collected after use for reuse and remain PRS property.

UYUMLULUK / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE / RECYCLING

Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın. Polimerler REACH kaydından muaftır; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır. Üretici yalnızca REACH uyumlu hammaddeler kullanır; kaynak tarihinde özel olarak tanımlanan SVHC >0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüşüme uygundur; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun. Product compliance: see DDS. Polymers are exempt from REACH registration; monomers and relevant additives are registered. Producer uses only REACH-compliant raw materials; no specifically identified SVHC >0.1% at source publication. Suitable for modern recycling methods; keep production waste clean for direct recycling.