

PP Random Copolymer Extrusion Grade R 785

TIPPLEN R 785 · Ekstrüzyon uygulamaları için random kopolimer / Random copolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-R785	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE R-785	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN R 785	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-R-785
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı PP random kopolimer; geniş molekül ağırlığı dağılımı, talk içerir; iyi ısı kararlılığı. High-MW PP random copolymer; broad molecular-weight distribution; contains talc; good heat stability.	Kategori Category	Polipropilen (PP) Polypropylene (PP)
CAS / EC / HS CAS / EC / HS	CAS: 9010-79-1* / HS: 3902 30*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate	g/10 min	0.5	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield	MPa	30	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield	%	12	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus	MPa	1100	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C)	kJ/m ²	23	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise)	°C	82	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	185-230	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Bağlantı parçaları; termoform için ince levha ekstrüzyonu, borular ve profiller. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için amaçlanmamıştır.

Fittings; extrusion of thin sheet for thermoforming, pipes and profiles. Not intended for medical or pharmaceutical applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapıştırıcı torbaları önce döndürmeden kaldırın. [2] ISO 294-1'e göre standart enjeksiyon numuneleri. Uygunluk: DDS'ye bakın. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun.

Can be used in conventional extrusion machines. Combustible; observe fire rules. Adhesive prevents bag slipping; lift bags without rotation first. [2] Standard injection moulded specimens according to ISO 294-1. Compliance: see DDS. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve 40 °C üzeri sıcaklıklardan koruyun. Yoğuşma olursa granüllerin kullanım öncesi kurutulması önerilir.
Protect from UV and temperatures above 40 °C. Drying pellets before use is recommended if condensation occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch sarı palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri yeniden kullanım için toplanır; palet sağlayıcısının mülkiyetindedir.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport also available. Heat-treated pooled pallets are collected for reuse and remain the pallet provider's property.

REACH · REACH

Polimerler kayıt muafiyetlidir; monomerler/ilgili katkıları kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler. Ağustos 2025 kaynağı: belirlenmiş SVHC >%0.1 yok.
Polymers exempt from registration; monomers/relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials. August 2025 source: no identified SVHC >0.1%.