

PP Random Copolymer Injection Grade R 1060 A

TIPPLEN R 1060 A · Enjeksiyon kalıplama için random kopolimer / Random copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-R-1060-A	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE R-1060-A	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN R 1060 A	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-R-1060-A
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek akışlı polipropilen random kopolimer High-flow random copolymer polypropylene	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	84	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	29	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	13.5	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1100	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	4.6	ISO 180/A
Pusluluk [18] Haze [18]	%	7.5	ISO 14782
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	73	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	220 – 240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek hızlı enjeksiyon için yüksek akışlı random PP; berraklaştırıcı, optik beyazlatıcı ve antistatik ajan içerir; mükemmel şeffaflık ve parlaklık. Mutfak ev eşyaları, kaplar, kapaklar, şeffaf gıda kapları ve yüksek gaz geçirgenliğinin sorun olmadığı ince cidarlı kozmetik/kişisel bakım ambalajları. Tıbbi/farmasötik kullanım için tasarlanmamıştır; geleneksel enjeksiyon makinelerinde işlenir.

High-flow random PP for high-speed injection; clarifier, optical whitener and antistatic agent provide excellent transparency and gloss. Kitchen articles, containers, caps, transparent food containers and thin-wall cosmetics/toiletries packs where higher gas permeability is acceptable. Not intended for medical/pharmaceutical use; processes on conventional injection machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapıştırıcı nedeniyle torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem ve değişken sıcaklıkta ambalaj içinde yoğunlaşma olabilir; kullanımı öncesi granüllerin kurutulması önerilir. Isıl işlemli paletler sağlayıcının mülkiyetindedir; havuz sistemiyle toplanıp yeniden kullanılır.

Observe combustible-material fire rules. Adhesive prevents bag slipping; lift bags first without rotation. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packs; drying pellets before use is recommended. Heat-treated pallets remain provider property and are collected for reuse in a pooling system.

DEPOLAMA · STORAGE UV ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için tesis içi üretim atığını temiz tutun. Protect from UV and temperatures above 40 °C. Recyclable by modern methods; keep in-house production waste clean for direct recycling.	AMBALAJ · PACKAGING 25 kg PE torbalar; shrink/streç paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mümkündür. 25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink/stretch pallets. Road or rail silo transport also available.	MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE [2] ISO 294-1 standart enjeksiyon numuneleri. [18] 1 mm cidar; eriyik 230 °C, soğutma suyu 30 °C, toplam çevrim 15 s. Tipik değerler şartname değildir. [2] ISO 294-1 standard injection moulded specimens. [18] 1 mm wall; melt 230 °C, cooling water 30 °C, overall cycle 15 s. Typical values are not specifications.	UYUMLULUK · COMPLIANCE Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın. Polimerler REACH kaydından muafır; monomer ve ilgili katkıları kayıtlıdır, hammaddeler REACH uyumludur. Ağustos 2025 itibarıyla belirlenmiş SVHC >0,1 içermez. Product compliance: see DDS. Polymers exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered and raw materials REACH compliant. No identified SVHC >0.1% as of August 2025.
--	--	---	--