

PP Random Copolymer Injection Grade RM 45 44

TATREN RM 45 44 · Enjeksiyon kalıplama için random kopolimer / Random copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-RM4544	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE RM-45-44	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN RM 45 44	Ürün Kodu Product Code	TATREN-RM-45-44
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek akışkanlıklı reaktör random PP kopolimeri; berraklaştırıcı ve antistatik katkı High-fluidity reactor random PP copolymer; clarifying and antistatic agents	Kategori Category	Polipropilen (PP) Polypropylene (PP)
CAS / EC / HS CAS / EC / HS	CAS: 9010-79-1* / HS: 3902 30*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate	g/10 min	45	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield	MPa	29	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield	%	11	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus	MPa	1200	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C)	kJ/m²	4.5	ISO 180/A
Pusluluk [18] Haze	%	7	ISO 14782
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise)	°C	78	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	220-240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek berraklık ve düşük pusluluk gerektiren ince cidarlı enjeksiyon ürünleri: medya kutuları, gıda ambalajları, bardaklar, kapaklar ve ev eşyaları.

Thin-wall injection moulding of products requiring high clarity and low haze: media boxes, food packages, cups, closures and household articles.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcıdır; depolarda yangın kurallarına uyun. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri. [18] 1 mm cidar; eriyik 230 °C, soğutma suyu 30 °C, çevrim 15 s.
Standard injection moulding machines. Combustible; observe warehouse fire rules. [2] ISO 294-1 injection specimens. [18] 1 mm wall; melt 230 °C, cooling water 30 °C, cycle 15 s.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve 40 °C üzeri sıcaklıklardan koruyun. Yoğuşma olursa granüllerin kullanım öncesi kurutulması önerilir.
Protect from UV and temperatures above 40 °C. Drying pellets before use is recommended if condensation occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport also available.