

PP Random Copolymer Injection Grade RM 85 84

TATREN RM 85 84 · Enjeksiyon kalıplama için rastgele kopolimer / Random copolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-RM-85-84	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE RM-85-84	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN RM 85 84	Ürün Kodu Product Code	TATREN-RM-85-84
Kimyasal Tanım Chemical Description	Polipropilen reaktör rastgele kopolimeri Polypropylene reactor random copolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9010-79-1*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 30*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	85	ISO 1133-1
Akma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	29	ISO 527-1,2
Akma çekme birim uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	11	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1250	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	3.5	ISO 180/A
Pusluluk [18] Haze [18]	%	7	ISO 14782
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	79	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	220 – 240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek berraklık ve düşük pusluluk gereken ürünlerin ince duvar enjeksiyon kalıplaması: medya kutuları, gıda ambalajları, bardaklar, kapaklar ve ev eşyaları. Standart enjeksiyon kalıplama makinelerinde işlenebilir.

Thin wall injection moulding requiring high clarity and low haze: media boxes, food packages, cups, closures and household articles. Can be processed on standard injection moulding machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Ambalaj içinde nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutun.
Observe fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde
1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosuyla taşıma da mümkündür.
25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road or rail silo transport is also available.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Berraklaştırıcı ve antistatik katkı içerir. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri. [18] 1 mm duvar; eriyik 230 °C, soğutma suyu 30 °C, toplam çevrim 15 s.
Contains clarifying and antistatic agents. [2] ISO 294-1 injection specimens. [18] 1 mm wall; melt 230 °C, cooling water 30 °C, overall cycle 15 s.