

PP Thermoplastic Polyolefin Automotive Grade TPO 12 76

TATREN TPO 12 76 · Yüksek darbe dayanımlı termoplastik poliolefin / High impact resistance thermoplastic polyolefin

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-TPO-12-76	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE TPO-12-76	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN TPO 12 76	Ürün Kodu Product Code	TATREN-TPO-12-76
Kimyasal Tanım Chemical Description	Reaktör TPO; kontrollü reoloji, orta akışkanlık, çekirdekletirici In-reactor TPO; controlled rheology, medium fluidity, nucleating agent	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	12	ISO 1133-1
Akma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	16.5	ISO 527-1,2
Akma çekme uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	13	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	850	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [12] Izod impact strength (notched, 23 °C) [12]	kJ/m ²	44	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -20 °C) [12] Izod impact strength (notched, -20 °C) [12]	kJ/m ²	35	ISO 180/A
Izod darbe dayanımı (çentikli, -30 °C) [12] Izod impact strength (notched, -30 °C) [12]	kJ/m ²	> 10	ISO 180/A
Sertlik - Shore D [2] Hardness - Shore D [2]		50	ISO 868
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	67	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 - 250	
Yanma hızı (yatay) [F] Burning rate (horizontal) [F]	mm/min	43.8	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Çok iyi darbe/rijitlik dengesi ve düşük/eksi sıcaklıklarda olağanüstü darbe dayanımı. Otomotiv için kompaund ve ardından enjeksiyon. Ağır uygulamalarda darbe artışı için kauçuk modifiye edici çoğunlukla gerekir. Karışımlarda darbe kaybı olmadan daha fazla regranül kullanımı ekonomiktir. Tavsiyedir, garanti değildir; kullanıcı uygunluğu ve nihai ürünün mevzuat (örn. gıda teması) uyumunu test etmelidir.

Very good impact/stiffness balance; exceptional impact at low/minus temperatures. Compounding then injection for automotive use. Rubber modifiers often unnecessary to increase impact in heavy applications. More regranulate in blends without impact loss offers economy. Recommendations, not guarantees; users must test suitability and final-article regulatory compliance (e.g. food contact).

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makineleri. Yanıcı madde depo yangın kurallarına uyun; yoğunlaşmada granülleri kullanım öncesi kurutun. REACH: Polimer kayıt muafiyeti; monomer/ilgili katkıları kayıtlı, hammaddeler REACH uyumlu. Kaynak tarihinde belirlenmiş SVHC >%0.1 yok. Modern geri dönüşüme uygun; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. Uygunluk: DDS. Standard injection machines. Observe combustible-material warehouse fire rules; dry pellets before use if condensation occurs. REACH: polymer registration exemption; monomers/relevant additives registered, raw materials REACH-compliant. No identified SVHC >0.1% at source date. Modern recycling suitable; keep production waste clean for direct recycling. Compliance: DDS.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalajda yoğunlaşmaya neden olabilir. Protect from UV and >40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink/streç sarılı paletlerde 1375 kg. Karayolu/demiryolu silosu. Isıl işlemli havuz paletleri toplanıp döngüsel olarak yeniden kullanılır; sağlayıcının mülkiyetindedir. 25 kg PE bags; 1375 kg on shrink/stretch-wrapped pallets. Road/rail silo. Heat-treated pooled pallets collected for circular reuse; remain provider-owned.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

[2] ISO 294-1 standart enjeksiyon numuneleri; [12] iç yöntemle hazırlanan standart enjeksiyon numuneleri. [F] Pres numunesi: 356 x 74 x 2.0-2.3 mm. [2] ISO 294-1 standard injection specimens; [12] standard injection specimens prepared by internal method. [F] Press-moulded: 356 x 74 x 2.0-2.3 mm.