

PP Thermoplastic Polyolefin Automotive Grade TPO 20 77

TATREN TPO 20 77 · Yüksek darbe dayanımlı, reaktörde üretilmiş termoplastik poliolefin / High impact resistance in-reactor made thermoplastic polyolefin

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-TPO2077	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE TPO-20-77	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Kontrollü reolojili, orta akışkanlıklı TPO; çekirdeklendirici katkı Controlled-rheology, medium-fluidity TPO; nucleating agent	Görünüm Appearance	Granül Pellets
Kategori Category	Polipropilen (PP)		

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate	g/10 min	20	ISO 1133-1
Akma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	16.5	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	12.5	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	850	ISO 178
Çentikli Izod darbe dayanımı (23 °C) [12] Notched Izod impact strength (23 °C) [12]	kJ/m ²	43	ISO 180/A
Çentikli Izod darbe dayanımı (-20 °C) [12] Notched Izod impact strength (-20 °C) [12]	kJ/m ²	35	ISO 180/A
Çentikli Izod darbe dayanımı (-30 °C) [12] Notched Izod impact strength (-30 °C) [12]	kJ/m ²	> 10	ISO 180/A
Shore D sertliği [2] Shore D hardness [2]		50	ISO 868
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	70	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 250	
Yatay yanma hızı [F] Horizontal burning rate [F]	mm/min	39.5	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Otomotiv için kompaund ve ardından enjeksiyon kalıplama; sıfır altında olağanüstü darbe dayanımı, çok iyi darbe/rijitlik dengesi. Ağır uygulamalarda çoğu kez kauçuk modifiye edici gerekmez; karışımlarda darbe kaybı olmadan daha çok regranül kullanılabilir, ekonomik açıdan avantajlıdır. Uygulamalar öneridir; kullanıcı nihai ürün uygunluğunu ve gıda teması gibi mevzuat şartlarını test etmelidir.

Compounding then injection moulding for automotive use; exceptional impact resistance below zero and very good impact/stiffness balance. Heavy applications often need no rubber modifier; blends allow more regranulate without loss of impact properties, making the material economically attractive. Applications are recommendations; users must test final-article suitability and regulations such as food contact.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde işlenir. Yanıcıdır; depo yangın kurallarına uyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıkta ambalaj içi yoğunlaşma olursa kullanımdan önce kurutun.

Processed on standard injection machines. Combustible; observe warehouse fire rules. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging; dry before use if it occurs.

DEPOLAMA / AMBALAJ · STORAGE /
PACKAGING

UV'den ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. 25 kg PE torba; shrink/streç sarılı palet: 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp yeniden kullanılır; sağlayıcının mülkiyetindedir. Protect from UV and temperatures above 40 °C. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets: 1375 kg polymer. Road or rail silo transportation is also available. Heat-treated pooled pallets are collected for reuse and remain the provider's property.

ÖLÇÜM NOTLARI · MEASUREMENT
NOTES

[2] ISO 294-1'e göre standart enjeksiyon numuneleri. [12] İç yöntemle hazırlanmış standart enjeksiyon numuneleri. [F] Preslenmiş numune: 356 × 73 × 2.1-2.4 mm; yatay konum. Tipik değerler şartname değildir. Modern yöntemlerle geri dönüşüme uygundur; işletme içi atığı temiz tutun. [2] Standard injection moulded specimens per ISO 294-1. [12] Standard injection moulded specimens prepared by internal method. [F] Press moulded specimen: 356 × 73 × 2.1-2.4 mm; horizontal position. Typical values are not specifications. Suitable for modern recycling; keep in-house waste clean for direct recycling.

UYUM · COMPLIANCE

Kaynak: Ağustos 2025. Polimerler REACH kaydından muaf; monomer ve ilgili katkıları kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammadde kullanılır; tanımlanmış SVHC >0.1 yoktur. Ürün uyumu/güvenliği: DDS; MSDS talep üzerine. Source: August 2025. Polymers are REACH-exempt; monomers/relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials used; no identified SVHC >0.1%. Product compliance/safety: DDS; MSDS on request.