

Recycled PP Injection Grade 40CCUF00-301

Remolen 40CCUF00-301 · Dolgusuz polipropilen kompaund / Unfilled polypropylene compound

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-40CCUF00-301	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE 40CCUF00-301	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Dolgusuz PP karışımı; %40 tüketici sonrası geri dönüştürülmüş içerik (PCR) Unfilled PP blend; 40% post-consumer recyclate (PCR)	Kategori Category	Döngüsel PP kompaundlar Circular PP compounds
Renk Colour	Standart siyah Standard black		

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik akış hızı (230 °C / 2.16 kg) MFR (230 °C / 2.16 kg)	g/10 min	4	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm ³	0.92	ISO 1183/A
Çekme modülü Tensile modulus	MPa	1500	ISO 527-1,2
Akma çekme gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	28	ISO 527-1,2
Kopma uzaması Tensile strain at break	%	60	ISO 527-1,2
Charpy darbe dayanımı (23 °C, çentikli) Charpy impact resistance (23 °C, notched)	kJ/m ²	5	ISO 179/1eA
Isıl deformasyon sıcaklığı (455 kPa) HDT (455 kPa)	°C	100	ISO 75-1,2

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Otomotiv, ev aletleri, yapı ve inşaat, sanayi ve mobilya. Tıbbi, farmasötik, gıda ve içme suyu uygulamalarında kullanılmamalıdır.

Automotive, household appliances, building and construction, industrial and furniture. Must not be used for medical, pharmaceutical, food or drinking water applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işlenir; önerilen sıcaklık 210-250 °C. Normalde kurutma gerekmez; taşıma/ depolamada ıslanırsa yaklaşık 2 saat 80 °C'de ön kurutma önerilir. Mekanik değerler birkaç ölçümden alınmıştır: ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri; ISO 291, oda sıcaklığında 72 saat.

Easy processing on standard injection molding machines; recommended temperature 210-250 °C. Normally no drying; if wet during transport/storage, pre-dry about 2 h at 80 °C. Mechanical values from several measurements: ISO 294-1 injection molded specimens; ISO 291, 72 h at room temperature.

DEPOLAMA · STORAGE

Kuru koşullarda, doğrudan güneş ışığından korunarak saklayın; 50 °C üzerinde uzun süreli depolamadan kaçının. Uygunsuz depolama performansı bozabilir. Store dry, protected from direct sunlight; avoid prolonged storage above 50 °C. Improper storage may deteriorate performance.

MALZEME · MATERIAL

Sürdürülebilir çözüm; yüksek çekme dayanımı ve düşük yoğunluk. Özel parçalama/temizleme ile geri dönüşüm mümkündür; işletme içindeki temiz üretim atıkları doğrudan geri dönüştürülebilir. Sustainable solution; high tensile strength and low density. Recycling is possible with dedicated shredding/cleaning; clean in-house production waste can be directly recycled.