

## Recycled PP Injection Grade 85CCUF00-901

Remolen 85CCUF00-901 · Döngüsel PP kompaundlar / Circular PP compounds

|                                                              |                                                 |                                       |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------|
| DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO.<br><b>KK-2026-TDS-85CCUF00-901</b> | ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE<br><b>85CCUF00-901</b> | REVİZYON / REVISION<br><b>Rev. 00</b> |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------|

## ÜRÜN BİLGİLERİ

## PRODUCT INFORMATION

|                                        |                                                                                                       |                           |                                          |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------|
| Ürün Adı<br>Product Name               | Remolen 85CCUF00-901                                                                                  | Ürün Kodu<br>Product Code | 85CCUF00-901                             |
| Kimyasal Tanım<br>Chemical Description | Dolgu içermeyen PP karışımı; %85 PCR<br>Unfilled polypropylene blend; 85% post-consumer recycle (PCR) | Görünüm<br>Appearance     | Standart siyah<br>Standard black         |
| Kategori<br>Category                   | Döngüsel PP kompaundlar<br>Circular PP compounds                                                      | Tedarikçi<br>Supplier     | Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti. |

## TİPİK DEĞERLER

## TYPICAL VALUES

## TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

## TYPICAL PROPERTIES (NOT FOR SPECIFICATION)

| PARAMETRE<br>PARAMETER                                                               | BİRİM<br>UNIT     | SINIR DEĞER<br>LIMITS | YÖNTEM<br>METHOD |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|------------------|
| Erime akış hızı (230 °C / 2,16 kg)<br>MFR (230 °C / 2.16 kg)                         | g/10min           | 60<br>60              | ISO 1133         |
| Yoğunluk<br>Density                                                                  | g/cm <sup>3</sup> | 0,91<br>0,91          | ISO 1183/A       |
| Çekme modülü<br>Tensile modulus                                                      | MPa               | 1400<br>1400          | ISO 527-1,2      |
| Akma çekme gerilmesi<br>Tensile stress at yield                                      | MPa               | 26<br>26              | ISO 527-1,2      |
| Kopma uzaması<br>Tensile strain at break                                             | %                 | 12<br>12              | ISO 527-1,2      |
| Charpy darbe dayanımı (23 °C, çentikli)<br>Charpy impact resistance (23 °C, notched) | kJ/m <sup>2</sup> | 6<br>6                | ISO 179/1eA      |

## UYGULAMA ALANLARI

## APPLICATIONS

Enjeksiyon kalıplama; otomotiv, ev aletleri, yapı ve inşaat, sanayi ve mobilya uygulamaları. Tıbbi, farmasötik, gıda ve içme suyu uygulamalarında kullanılmamalıdır.

Injection molding; automotive, household appliances, building and construction, industrial and furniture applications. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food or drinking water applications.

ELLEÇLEME /  
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işlenebilirlik; önerilen işlem sıcaklığı: 210-250 °C. Normalde kurutma gerekmez; taşıma veya depolamada ısılanırsa yaklaşık 2 saat 80 °C'de ön kurutma önerilir.

Easy processability on standard injection molding machines; recommended processing temperature: 210-250 °C. Normally no drying is necessary; if wet during transport or storage, pre-drying for about 2 hours at 80 °C is recommended.

## DEPOLAMA · STORAGE

Kuru koşullarda, doğrudan güneş ışığından koruyarak saklayın. 50 °C üzerinde uzun süreli depolamadan kaçının. Uygunsuz depolama ürün performansını bozabilir.

Store dry, protected from direct sunlight. Avoid prolonged storage above 50 °C. Improper storage may deteriorate product performance.

## MALZEME / DENEY · MATERIAL / TEST

%85 tüketici sonrası geri dönüştürülmüş içerik (PCR) ile enjeksiyon kalıplama için geliştirilmiş sürdürülebilir çözüm; mükemmel darbe/rijitlik dengesi, düşük yoğunluk ve yüksek erime akış hızı. Mekanik deneyler: ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri; ISO 291'e göre oda sıcaklığında 72 saat koşullandırma. Özel parçalama/temizleme ile geri dönüşüm; temiz işletme içi üretim atıkları doğrudan geri dönüştürülebilir.

Sustainable solution with 85% post-consumer recycle (PCR), developed for injection molding; excellent impact-stiffness balance, low density and high melt flow rate. Mechanical tests: ISO 294-1 injection molded specimens; conditioned at room temperature for 72 h (ISO 291). Dedicated shredding/cleaning enables recycling; clean in-house production waste can be directly recycled.