

WHITE SPIRIT 150/200

White Spirit 150/200 · WHITE-SPIRIT-150-200

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-WS150-200	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE WHITE-SPIRIT-150-200	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	White Spirit 150/200	Ürün Kodu Product Code	WHITE-SPIRIT-150-200
Kimyasal Tanım Chemical Description	Sıvı C9-C12 n-/izoalkan, siklik, aromatik (%2-25) hidrokarbonlar; ana bileşen ≤ 100 ; nafta kokusu. Liquid C9-C12 n-/isoalkane, cyclic, aromatic (2-25%) hydrocarbons; main constituent ≤ 100 ; naphtha odour.	EC No EC No.	919-446-0
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	SAP / ÁMEI / REACH SAP / ÁMEI / REACH	SAP: 11000045 / ÁMEI: 4812-1_2023 / REACH: 01-2119458049-33

ŞARTNAME DEĞERLERİ

SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Görünüm Appearance		Berrak, renksiz Clear, colorless	MSZ 1623 5.
Tortu Sediment		Yok Exempt	MSZ 1623 5.
Su Water		Yok Exempt	MSZ 1623 5.
Renk (HAZEN) Colour (HAZEN)		en fazla 20 max. 20	MSZ 15981
15 °C'de yoğunluk Density at 15 °C	g/cm ³	0.7700 - 0.7850 0.7700 - 0.7850	MSZ EN ISO 12185
İlk kaynama noktası Initial Boiling Point	°C	en az 150 min. 150	MSZ EN ISO 3405
Son kaynama noktası Final Boiling Point	°C	en fazla 200 max. 200	MSZ EN ISO 3405
Kümen Cumene	%(m/m)	< 0.1 < 0.1	QC_IHM_055
Toplam aromatik içeriği Sum aromatic content	%(m/m)	en fazla 18 max. 18	MSZ EN 12916
Mevcut zambak Existent Gum	mg/100cm ³	en fazla 1 max. 1	MSZ EN ISO 6246
Kükürt içeriği Sulphur Content	mg/kg	en fazla 1.0 max. 1.0	MSZ EN ISO 20846
Pensky-Martens parlama noktası Flash Point by Pensky-Martens	°C	en az 38 min. 38	MSZ EN ISO 2719
Suda çözünür asit ve baz Water Soluble Acid and Base		Yok Exempt	MSZ 11723-3
Benzen içeriği Benzene content	mg/kg	en fazla 100 max. 100	ASTM D5580
Saybolt rengi Saybolt Color		en az 30 min. 30	ASTM D156
20 °C'de kırılma indisi Refractive Index at 20 °C		1.4300 - 1.4360 1.4300 - 1.4360	DIN 51423-2
Koku Odour		Karakteristik Characteristic	ASTM D1296
Doktor testi Doctor Test		Negatif Negativ	ISO 5275
Kaynama aralığı (SDS) Boiling range (SDS)	°C	>145 (145-200) >145 (145-200)	
15 °C yoğunluk (SDS) Density at 15 °C (SDS)	g/cm ³	0.755-0.79 0.755-0.79	EN ISO 12185
Kinematik viskozite (SDS) Kinematic viscosity (SDS)	mm ² /s	<20.5 <20.5	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Endüstriyel/profesyonel/tüketicisi: madde üretimi, dağıtımı, formülasyon/ yeniden ambalajlama; kaplama, temizleyici, yağlayıcı, metal işleme/hadde yağları, yakıt, fonksiyonel sıvı, yol/inşaat, laboratuvar, su arıtma, kauçuk üretimi/işleme, polimer işleme, agrokimyasallar, petrol/gaz sondaj/üretimi.

Industrial/professional/consumer: manufacture, distribution, formulation/repacking; coatings, cleaners, lubricants, metalworking/rolling oils, fuel, functional fluids, road/construction, laboratories, water treatment, rubber production/processing, polymer processing, agrochemicals, oil/gas drilling/production.

ELLEÇLEME /
HANDLING

10-50 °C; yanıcı ürün tesis kurallarına uyun. Isı/tutuşma yok; topraklama, statik önleme, kıvılcımsız alet. Sıcak ürüne temas/ sıçratarak dolum, buhar soluma, cilt/göz/giysi teması/yutma yok. Yeme/içme/sigara yok; gıdadan uzak, elleri yıkayın. Kirli malzemeyi biriktirmeyin/cepte tutmayın; kirli giysiyi çıkarın, işyerinde tutun, tekrar giymeden yıkayın. UN 1300 / 3 / III.

10-50 °C; follow flammable-product facility rules. No heat/ignition; ground/bond, prevent static, non-sparking tools. No hot-product contact/splash filling, vapour inhalation, skin/eye/clothing contact/ingestion. No eating/drinking/smoking; away from food/drink, wash hands. No accumulating/pocketing contaminated material; remove dirty clothing, keep at work, wash before reuse. UN 1300 / 3 / III.

DEPOLAMA · STORAGE

Orijinal kap, sıkıca kapalı; ısı/güneş/tutuşmadan ve oksitleyici/kuvvetli baz/ asitlerden uzak. Tank/kapalı alana girişte O₂/H₂S/yanıcılık kontrolü. Boş kabi temizlemeyen kaynak/lehim/delme/kesme/yakma yok.

Original container, tightly closed; away from heat/sun/ignition and oxidisers/ strong bases/acids. Check O₂/H₂S/flammability before tank/confined entry. No welding/soldering/drilling/cutting/incineration of uncleaned empty containers.

MEVZUAT (SDS 2022) · REGULATORY (SDS 2022)

SDS (2022): REACH XVII/Aday/XIV, PIC, POP, ozon listelerinde yok; listelenmiş patlayıcı/uyuşturucu öncülü içermez. Kimyasal güvenlik değerlendirilmesi yapılmıştır. SDS satırları şartname sınırı değildir.

SDS (2022): not on REACH XVII/Candidate/XIV, PIC, POP, ozone lists; no listed explosives/drug precursors. Chemical safety assessment completed. SDS rows are not specification limits.